

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
20. März 2003 (20.03.2003)

PCT

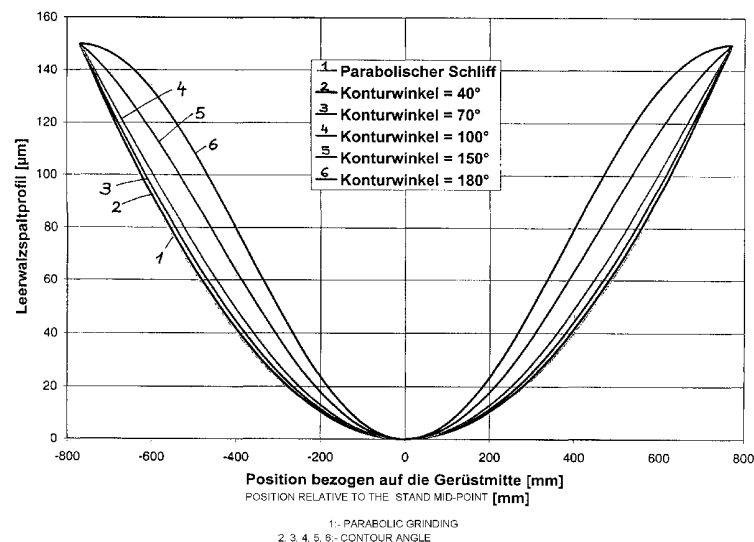
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 03/022470 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B21B 13/14, (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): VOEST-ALPINE INDUSTRIEANLAGEN-BAU GMBH & CO [AT/AT]; Turmstrasse 44, A-4020 Linz (AT).  
37/40
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP02/09764
- (22) Internationales Anmeldedatum: 2. September 2002 (02.09.2002) (72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SEILINGER, Alois [AT/AT]; Nisslstrasse 26, A-4040 Linz (AT). MAYRHOFER, Andreas [AT/AT]; Unterschnadterstrasse 25, A-4055 Pucking (AT). KAINZ, Alexander [AT/AT]; Johann-Wilhelm-Kleinstrasse 11, A-4040 Linz (AT).
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität: A 1433/2001 12. September 2001 (12.09.2001) AT (74) Anwalt: VA TECH PATENTE GMBH & CO; Stahlstrasse 21a, A-4031 Linz (AT).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: ROLLING STAND FOR THE PRODUCTION OF ROLLED STRIP

(54) Bezeichnung: WALZGERÜST ZUR HERSTELLUNG VON WALZBAND



WO 03/022470 A1

(57) Abstract: The invention relates to a rolling stand for the production of rolled strip, provided with rollers which may be displaced axially relative to each other, which have a curved contour extending over the whole effective rolling length thereof and which are exclusively complementary in a particular relative axial position of the rollers in the non-loaded condition. According to the invention, the width curve for the rolling gap over the active effective rolling length may be varied such that a planar and undulation free strip is achieved on an axial displacement of the rollers with a roller cambered contour. The above is achieved whereby the curve of the camber contour of the rollers in a roller pair is formed by a trigonometric function and the roller gap contour, depending on the curve of the camber contour and the position of the rollers within the axial displacement range is formed by a trigonometric function.

(57) Zusammenfassung: Bei einem Walzgerüst zur Herstellung von Walzband, welches mit gegeneinander axial verschiebbaren Walzen ausgerüstet ist, die eine über die gesamte wirksame Ballenlänge verlaufende, gekrümmte Kontur aufweisen und die sich ausschliesslich in einer bestimmten relativen Axialstellung

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]